

内容: 技术规格,维修成套件,总的说明,故障诊断
包括说明书: 67319-X 下泵端 (pn 97999-1244), 67316 气动马达 (pn 97999-1243) & S-632 总说明(pn 97999-624)。

发布日期: 3-7-03
修订: 6-1-10
(修订版本: 02)

2" 气动马达
2:1 比率
3" 行程

NM2202A-X1-X31 双球泵系列 碳钢



在安装、操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。
雇主有责任向操作人员提供本手册, 请保留本手册以备将来参考。

维修服务包

- 只能用正宗(原装)的ARO替换零件, 以确保相容的压力等级和最长的使用寿命。
- 637377用于气动马达部分的维修。
- 637378-X31用于67319-X31和67320-X31 下泵端的维修。

技术规格

系列型号 (参考任选件表)	NM2202A-X1-X31
泵的类型	气动, 双球
比率	2:1
气动马达	67316
马达维修套件	637377
马达直径	2" (5.08 厘米)
行程(双动)	3" (7.62 厘米)
进气口 (内螺纹)	1/4 - 18 N.P.T.F. - 1
下泵端系列	
NM2202A-11-731	67320-731
NM2202A-11-B31	67320-B31
NM2202A-11-C31	67320-C31
NM2202A-11-J31	67320-J31
NM2202A-41-731	67319-731
NM2202A-41-B31	67319-B31
NM2202A-41-C31	67319-C31
NM2202A-41-J31	67319-J31
下泵维修套件	637378-X31
物料进口	
NM2202A-11-X31 (内螺纹)	1-1/2 - 11-1/2 N.P.T.F.
NM2202A-41-X31	浸没
物料出口 (内螺纹)	3/4 - 14 N.P.T.F.
重量	见图表

性能

进气口压力范围	0 - 150 p.s.i. (0 - 10.3 巴)
流体压力范围	0 - 351 p.s.i. (0 - 24.2 巴)
推荐的最多每分钟循环次数	120
每次循环的排量 in ³	8.28
每次循环的容量	4.59 盎司 (135.6 毫升)
每加仑循环次数	27.9
每分钟60次循环时的流量	2.15 g.p.m. (8.14 l.p.m.)
噪声级 @ 100 p.s.i.	80分贝(A)①
可提供附件	61113 壁装支架 66073-1 空气管路连接套件

① 这里公布的泵体声压级已被更新为一个等量连续声压级 (LAeq), 该声压级满足使用四个扩音测量位置的ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1标准。

泵数据

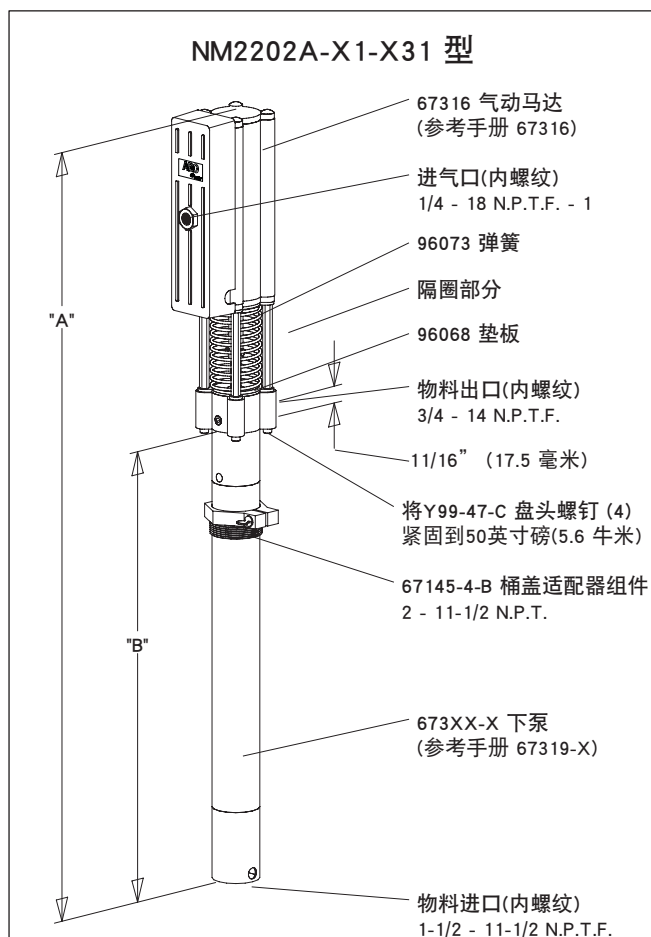


图 1

注: 所示尺寸单位为英寸和毫米, 仅供参考典型的四舍五入到最接近的1/16 英寸。

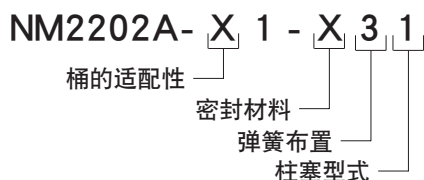
型号	"A" (毫米)	"B" (毫米)	重量 (公斤)
NM2202A-11-X31	34-7/32" (868.5)	20-1/32" (508.8)	17.5 (7.9)
NM2202A-41-X31	47-7/8" (1215.3)	33-11/16" (855.6)	19.6 (8.9)

重要

本文件是泵四个支持文件之一。承索即可提供这些文件的替换资料。

- ☑ NM2202A-X-X 型号操作手册 (pn 97999-1242)
- ☐ S-632 工业活塞泵一般说明 (pn 97999-624)
- ☐ 67319-X 下泵端操作手册 (pn 97999-1244)
- ☐ 67316 气动马达操作手册 (pn 97999-1243)

泵的任选件说明表



桶的适配性

1 - 通用型 (短型)
4 - 55 加仑
部)

密封材料

7 - 聚四氟乙烯 (上部和下部)
B - 超高分子量聚乙烯 (上部) / 聚四氟乙烯 (下部)
C - 超高分子量聚乙烯 (上部和下部)
J - 聚氨酯 (上部) / 超高分子量聚乙烯 (下部)

弹簧布置

柱塞型式

一般说明

型号NM2202A-X-X系列双球双动泵主要目的是用于油的传输和输送系统。该泵最好与中低黏度的流体一起使用。它采用碳钢和其他材料，能与大部分石油基润滑产品相容。双球设计能更好地启动下部脚踏阀。双动泵在向上向下行程时均能输送物料。

注：如果该泵是单独购买的（不是系统的一部分），请向您的销售代表咨询有关能够实现与应用场合最佳配合的相容的分配附件情况。所有附件都必须能承受泵产生的最大压力。

警告 危险压力。在进气压力为150 p.s.i. (10.3 巴)时，不要超过最大操作压力351 p.s.i. (24.2 巴)。

泵的比率 X = 最大泵的
至泵马达的进口压力 流体压力

泵的比率是泵的马达区和下泵端区之间关系的表示。示例：当150 p.s.i. (10.3巴)的进口压力提供给一个4:1比率的泵马达时，将生成一个600 p.s.i. (41.4巴)最大流体压力（在流体不流动时）- 当流体控制器被打开，流量将随着马达循环率增加而加大，以便跟上需求。

警告 参考总说明信息清单关于附加安全预防须知以及重要说明。

注意：当物料管路中的流体暴露在高温下，就可能发生热膨胀。示例：位于非隔热屋顶区域的物料管道由于日晒而变热。请在泵送系统中安装一个卸压阀。

承索即提供更换警告标志(pn 94520)。

故障诊断

泵在气动马达部分或下泵端部分均可能出现问题。可使用这些基本只能来帮助找出那个部分由问题。在怀疑是泵出现故障前，先确保消除非泵的问题。

泵不能循环运转。

- 无压力传至气动马达。参考马达说明手册。
- 马达损坏，修理马达。

出口处没有物料(泵继续循环运转)。

- 检查物料供应情况，切断或者关闭气源，并补充物料，重新连接。

只能在一个行程中输送物料(快速下行程)。

- 下部的单向阀可能未固定在脚踏阀中(参考下泵拆卸说明)。从脚踏阀中拆下单向阀，清洁和检查阀座区。如果单向阀或者脚踏阀损坏，请进行更换。

只能在一个行程中输送物料(快速上行程)。

- 中间填充材料可能被磨损(参考下泵拆卸说明)。根据需要更换密封件。

泵的连接 - 上 / 下

注意：所有螺纹均为右旋螺纹。

1. 将泵机组置于以工作台上。
2. 移去4个(Y99-47-C)盘头螺钉并且从下泵端拉动气动马达，直到马达活塞杆在“向下”的位置。下马达端在“向上”位置。
3. 移去(Y15-31-C)开口销和(96064)销子，将空气马达从下马达端松开。

泵连接详图

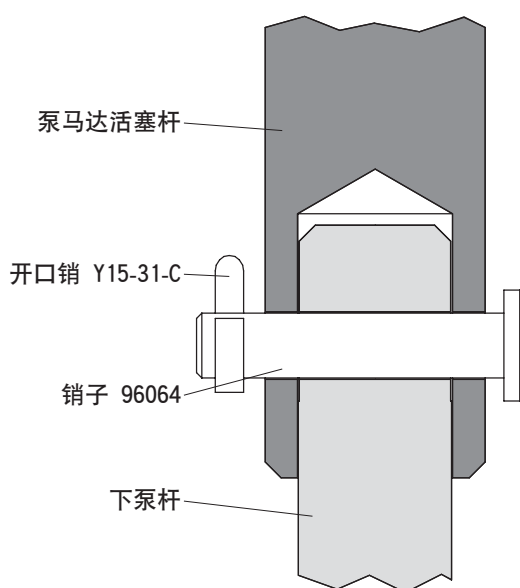


图 2

重新装配

1. 将马达活塞杆装配到下泵端杆上，对准通孔。
2. 将(96064)销装入通孔，固定杆子。
3. 将(Y15-31-C)开口销装入销孔中。
4. 将支杆与垫板(96068)和泵排出口体的孔对准。
5. 装上四个(Y99-47-C)盘头螺钉，固定气马达。注意：将盘头螺钉紧固的到50英寸磅(5.65 牛米)。